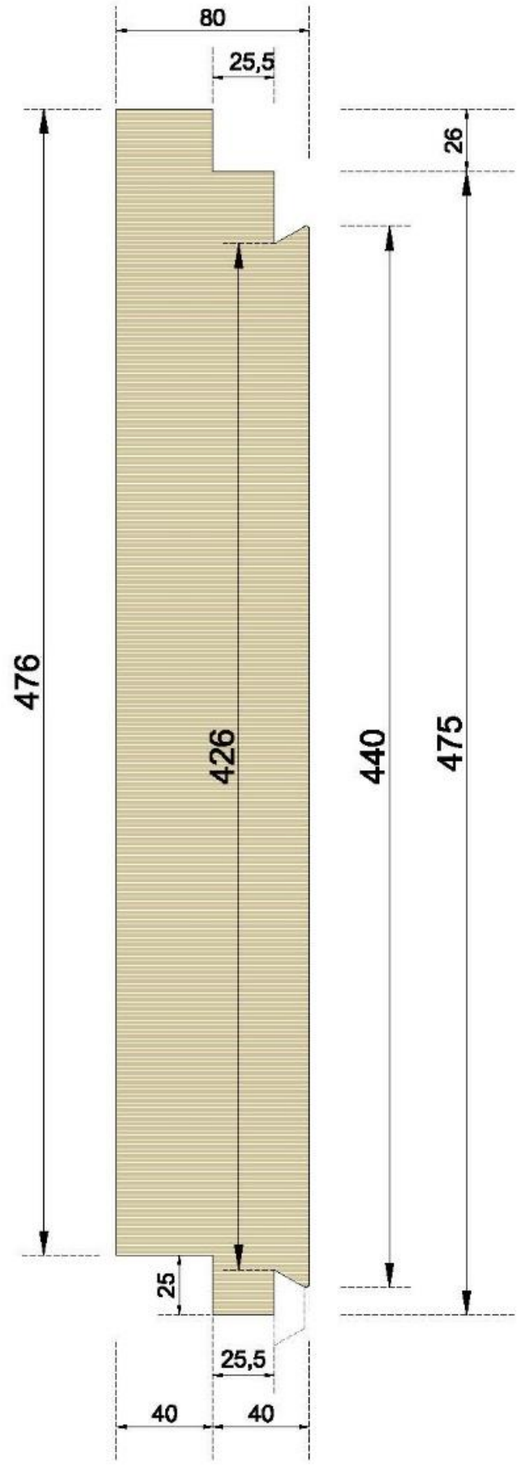
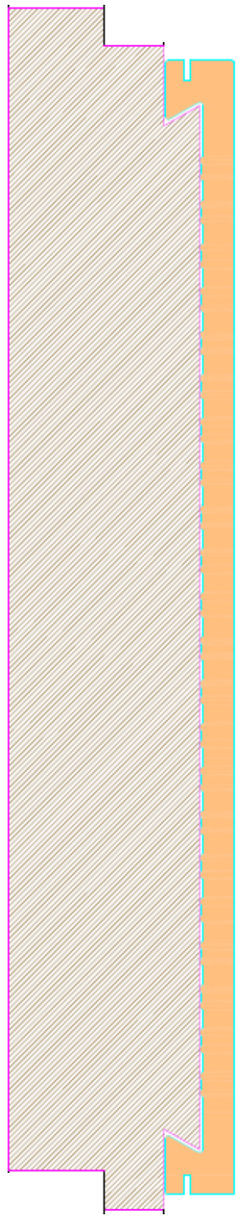
SATE discontinuo con aplacados versus SATE continuo con morteros

Es conocido, tanto en la España llena como en la vacía, el problema de la baja eficiencia energética en las envolventes del parque inmobiliario antiguo, el construido antes de las normativas térmicas. El SATE (Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior) es una de las soluciones más demandadas para solucionar este problema.

La mayoría de los SATE utilizados en la actualidad son de tipo continuo, es decir, su acabado final se realiza con morteros. Sin embargo, recientemente se ha empezado a introducir el acabado discontinuo, con aplacado de plaquetas o baldosas, y se ha observado que este puede ofrecer muchas más ventajas que el anterior. Sobre todo, en cuanto a su mayor vida útil y mejor envejecimiento de los acabados, con poco mantenimiento, a que mejoran las imperfecciones que suelen percibirse en los acabados continuos (fisuraciones, desconchados, suciedad), a las cualidades estéticas que ofrece y a que existen mayores posibilidades de innovación, con mayores variantes constructivas.

Panel SATE industrializado versus SATE por capas

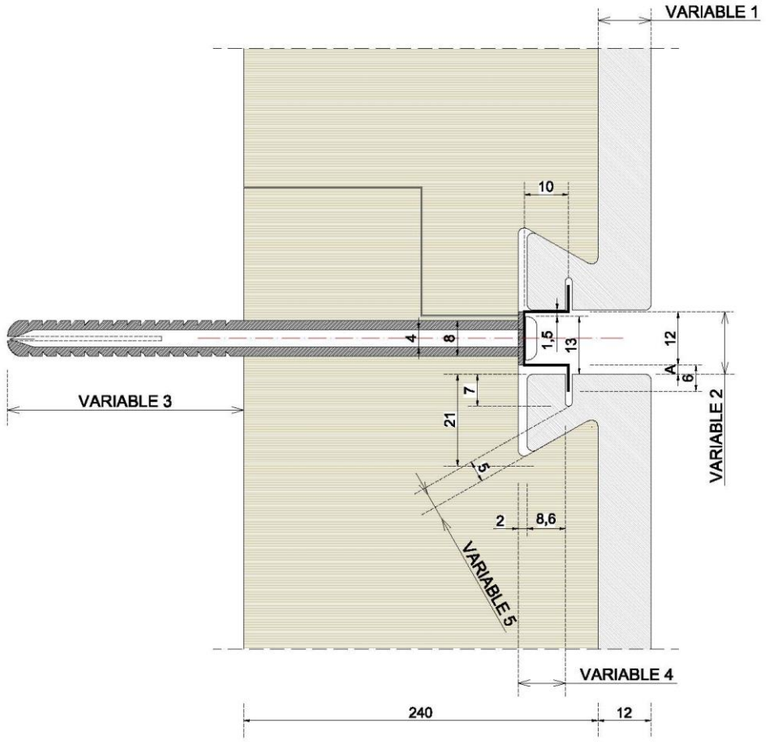




Por otro lado, se empieza a distinguir otra tendencia favorable al uso de sistemas de construcción más prefabricados. Estos ofrecen mayor fiabilidad y control de ejecución entre el aislante y el acabado porque esta unión se realiza en taller. Además, los sistemas prefabricados ofrecen mayor velocidad de ejecución que los sistemas in situ, que son más lentos de ejecutar debido a las excesivas capas que deben realizarse en obra.

Como resultado de las tendencias anteriormente descritas, se ha propiciado una nueva solución SATE autoportante e industrializada para la rehabilitación de las fachadas del parque inmobiliario español. Este sistema, ya patentado en España y Europa, presenta un panel prefabricado con un acabado de baldosa cerámica de gran tamaño y pequeño espesor realizada por extrusión y con dos colas de milano en los extremos superior e inferior de su sección con las que fijar en seco un aislante térmico de aglomerado de corcho, material que facilita un buen fresado para los machihembrados, presenta una suficiente capacidad mecánica y resiste muy bien la humedad.

Colocación mediante adhesivo y fijación mecánica a la pieza cerámica



Patente y proyecto de investigación

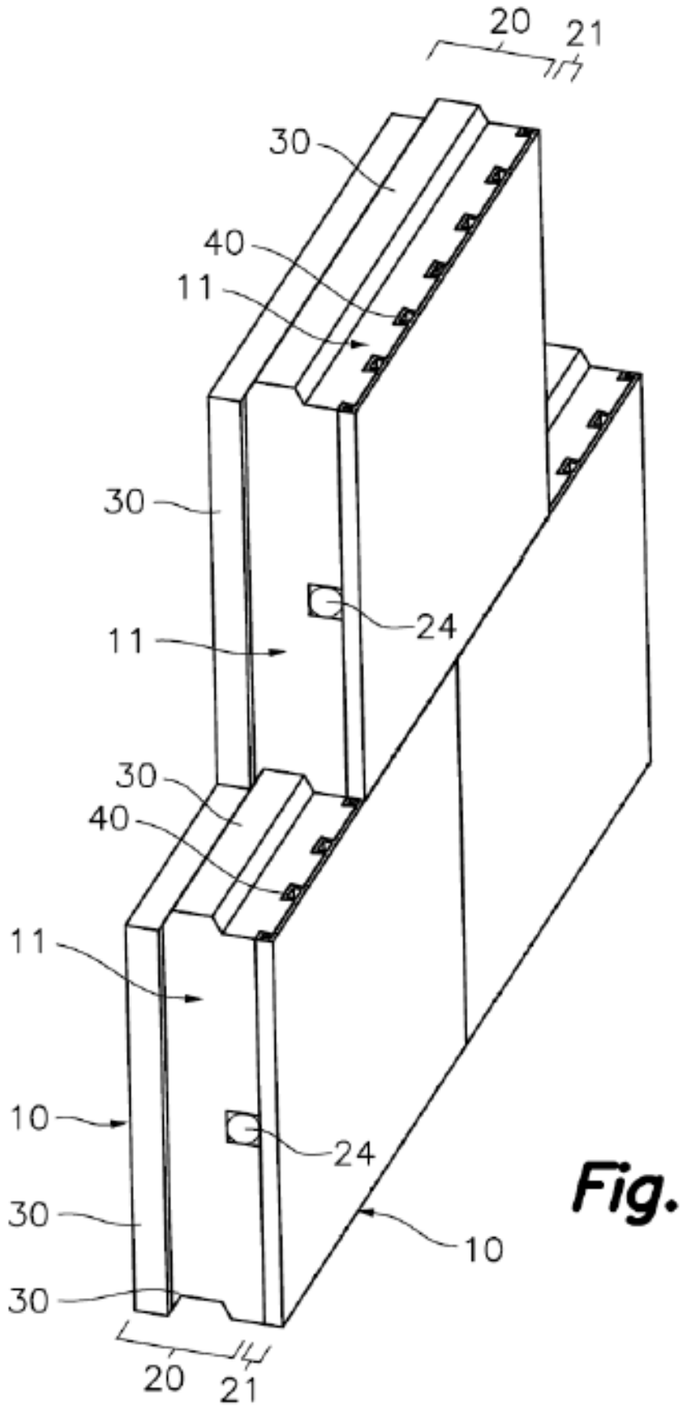


Fig. 1

- Título: Bloque aislante para la erección de paredes
- Titular: Rosa Gres SLU
- Inventor: Vicente Sarrablo
- Nº Publicación nacional: ES2595511B1 (08/09/2018)
- Nº Publicación europea: EP3112548A9 (13/11/2019)

- Proyecto de investigación:
Desarrollo de un revestimiento autoportante mixto de cerámica y fibras de madera para fachadas.
- Entidad financiera:
CDTI (Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial) - Ministerio de Economía, Industria y Competitividad.
- Nº Ref.: IDI - 20180091
- Empresa: Rosa Gres SLU
- Duración: 31 meses (de 03/04/2018 a 30/10/2020)
- Investigadores principales:
Vicente Sarrablo y Jordi Roviras

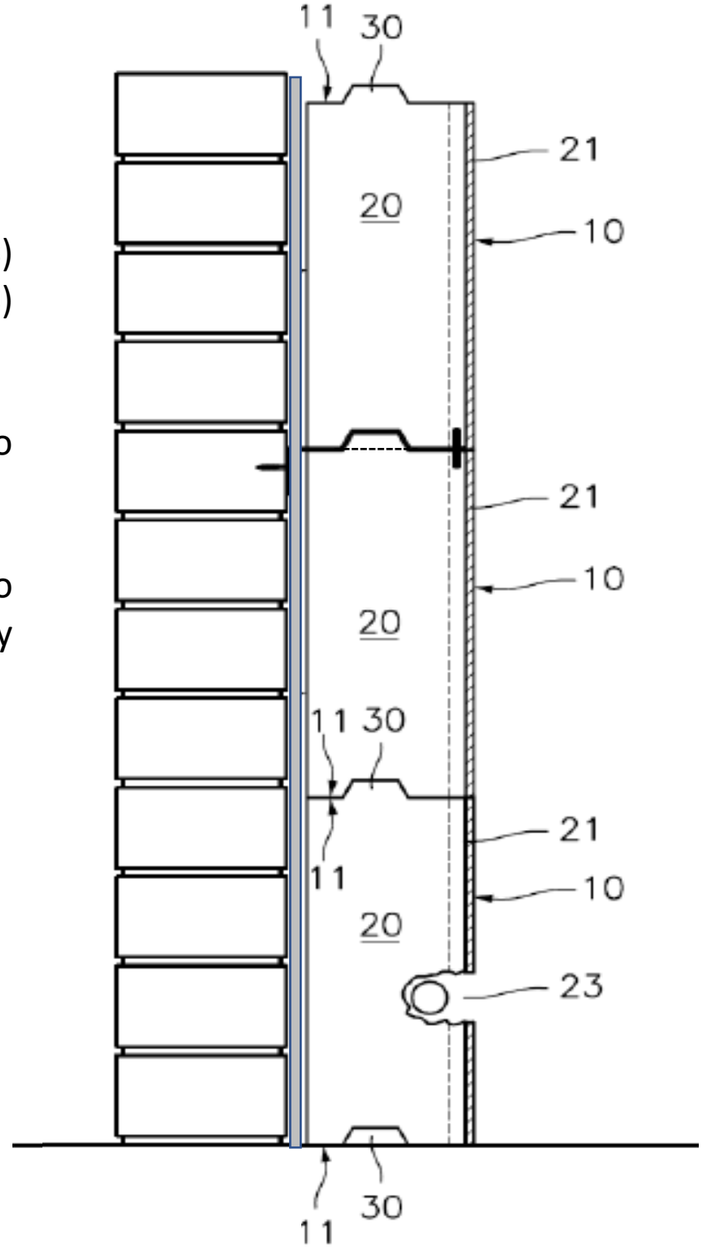


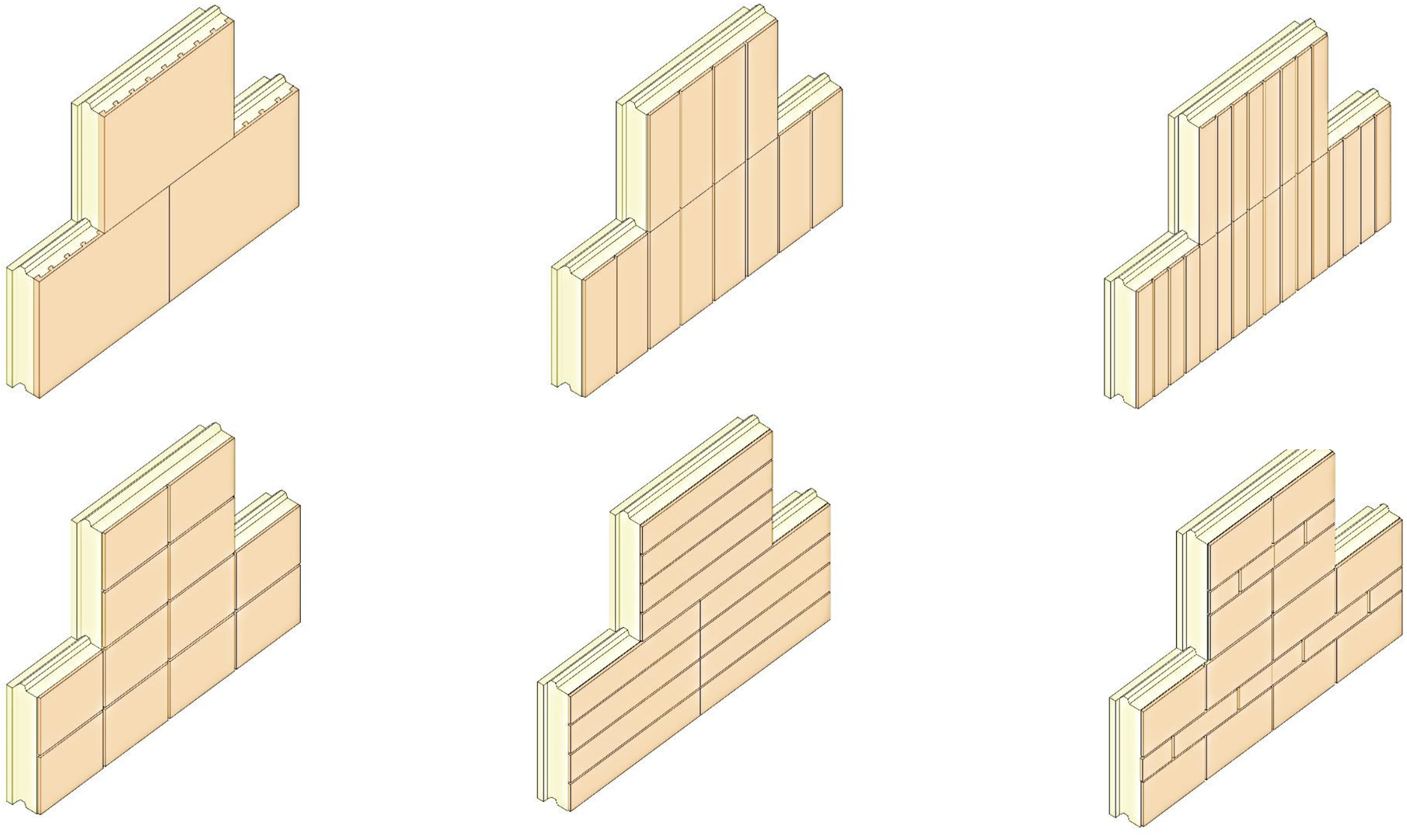
Fig.2

Ventajas

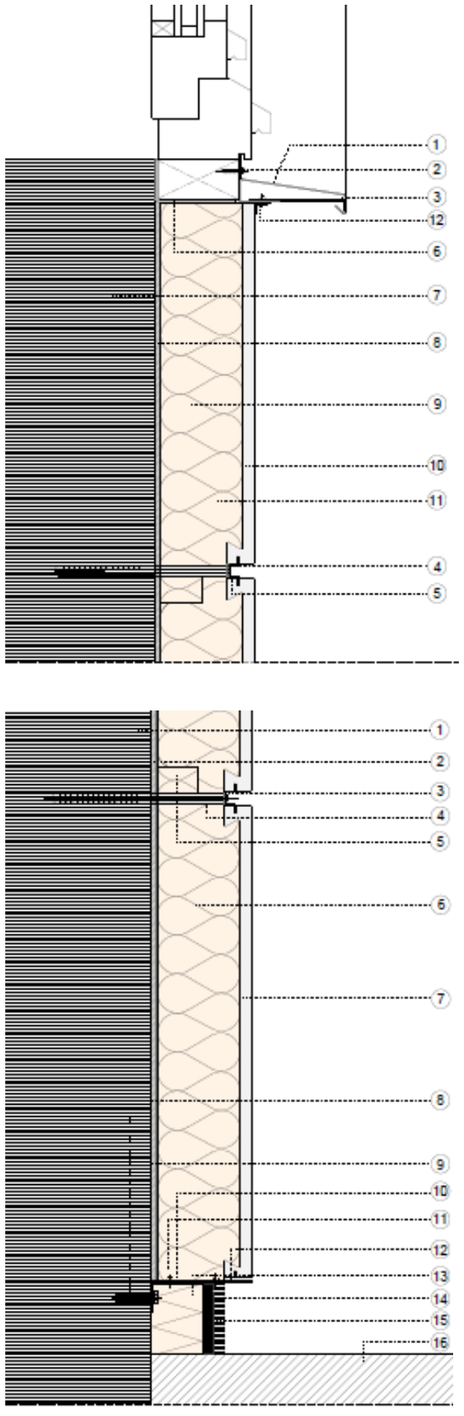
1) Presenta un aislante de aglomerado de corcho en lugar del convencional EPS. Es un material 100% natural, libre de componentes tóxicos, impermeable al agua de lluvia y permeable al vapor de agua, por lo que deja que el edificio pueda transpirar.

2) Consigue una importante reducción de los tiempos de ejecución por su naturaleza prefabricada, que ahorra pasos en la obra. También reduce el número de anclajes al soporte que deben realizarse, puesto que, como seguridad redundante, sólo precisan cuatro por panel.

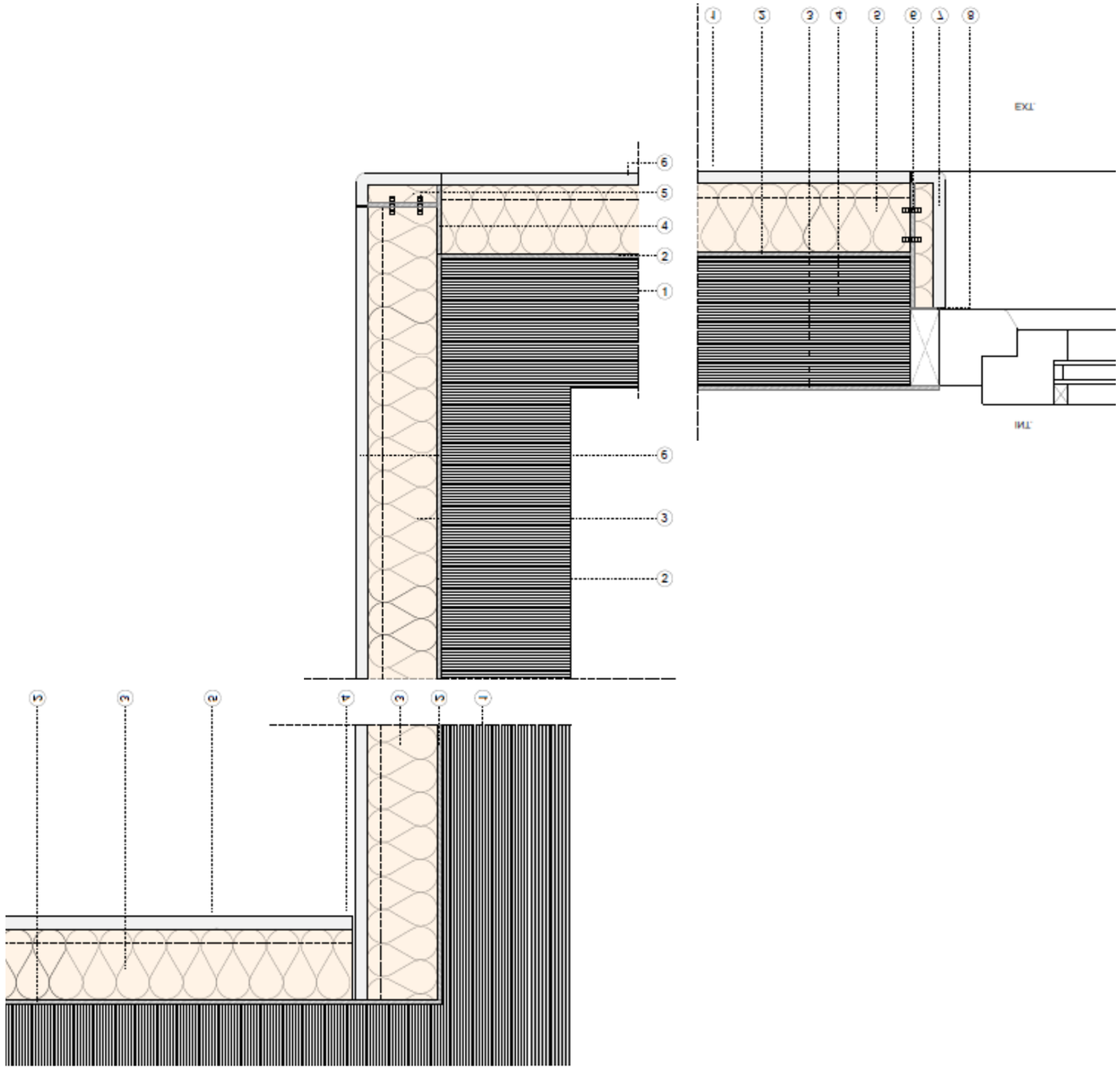
3) Proporciona una amplísima variedad de modulaciones y combinaciones. La mayoría de SATE discontinuos actuales buscan mayoritariamente imitar la fábrica de ladrillo, pero con estas piezas cerámicas de gran tamaño se pueden conseguir las juntas que el arquitecto decida



Detalles de encuentros



Sección vertical



Sección horizontal